



MADE IN TURKEY

KESİN MEDİKAL

TIBBİ CİHAZLARI ve SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

MERKEZİ STERİLİZASYON ÜNİTELERİ
STERİLİZASYON SEPETLERİ
BUHARLI STERİLİZATÖR
YÜKLEME ARABALARI
TAŞIMA ARABALARI

STERİLİZASYONDA KESİN ÇÖZÜM
ÇÖZÜM ORTAĞINIZ.....

FİRMAMIZ

2001 YILINDA KURULMUŞ OLUP MEDİKAL SEKTÖRÜNDE
HİZMET VERMEKTEDİR.

KESİN MEDİKAL;

MARKAMIZIN, ULUSLARARASI SAĞLIK VE MEDİKAL SEKTÖRÜNDE,
SAYGIN VE GÜVENİLİR OLARAK YÜKSELMESİNİ SAĞLAMAKTIR.

TS EN ISO 9001:2008 - ISO 14001:2004 - EN ISO 13485:2012 - ISO 13485:2003 - TS EN 285+A2,
97/23/EC (BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ) - 93/42/EEC (TİBBİ CİHAZ YÖNETMELİĞİ)
UYUMLULUKLARINI SAĞLAMIŞTIR

KURULUŞ TARİHİNDEN BU YANA KESİN MEDİKAL “ STERİLİZASYONDA KESİN ÇÖZÜM”
İLKESİNİ KULLANARAK YETİŞKİN VE DENEYİMLİ PERSONELİ İLE ÜSTÜN KALİTE, AZ ARIZA
VERME, MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ, 7/24 TEKNİK SERVİS HİZMETİ, KURUM TALEPLERİNE
HIZLI CEVAP VEREBİLME VE GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA ÜRETİMLERİNİ
DEVAM ETTİRMEKTEDİR.

KALİTE POLİTİKAMIZ

- ŞARTNAMEYE UYGUNLUK,
- ÜSTÜN KALİTE VE EKONOMİK MALİYET,
- TEKNOLOJİ TAKİBİ VE UYGULANMASI,
- MÜŞTERİ BEKLENTİLERİNİN SÜRATLI BİR ŞEKİLDE YERİNE GETİRİLMESİ,
- DEVAMLİ YENİLENME, YAPILANIN DAHA İYİSİNİ YAPMA,
- İŞ DİSİPLİNİNİN DEVAMLİ SAĞLANMASI,
- PERSONELİN HAKKINI KORUMAK, KOLLAMAK, İYİ ŞEKİLDE EĞİTİMİNİ
SAĞLAMAKTIR.

BELGELERİMİZ

KURUM BELGELERİ

- T.C. TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ MARKA YENİLEME BELGESİ
- TÜRKİYE ODALAR ve BORSALAR BİRLİĞİ (ATO) KAPASİTE RAPORU
- TSE (TSE-HYB) HİZMET YETERLİLİK BELGESİ
- T.C. BİLİM, SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAK. (SANAYİ SİCİL BELGESİ)
- SANAYİ VE TİC. BAK. (SATIŞ SONRASI HİZMET YETERLİLİK BELGESİ)
- SANAYİ VE TİC. BAK. (GARANTİ BELGESİ)
- T.C KÜLTÜR VE TURİZİM BAKANLIĞI VERİ TABANLARINA KAYIT-TESCİL BELGESİ
-

CİHAZ BELGELERİ

- SAĞLIK BAKANLIĞI İLAÇ VE TIBBİ CİHAZ ULUSAL BİLGİ BANKASI (TİTUBB)
- TS EN ISO 9001:2008
- TSE EN 285+A2
- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485: 2003
- 93/42/EEC TIBBİ CİHAZ YÖNETMELİĞİ
- 97/23/EC BASINÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ
- HYGCEN GROUP EN 285 (2009) TİP TESTİ
- TSE EN 60601-1-2 EMC TESTİ
- SU TASARRUFU BELGESİ
- EN 60601-1-2
- EN 1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TSE EN ISO 17665-1 (İmalat aşamasında ve Cihazın Yerinde Kurulum) Validasyonu
- ISO 14001:2004 ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ

STERİLİZASYONUN ÖNEMİ

STERİLİZASYON:

BİR MADDENİN ÜZERİNDE VEYA İÇİNDE BULUNAN TÜM MİKROORGANİZMALARDAN ARINDIRILMA İŞLEMİNE STERİLİZASYON DENİR.

BU İŞLEM SONRASINDA HASTALIK YAPAN VE YAPMAYAN TÜM MİKROORGANİZMALAR ÖLDÜRÜLMEKTEDİR.

BU İŞLEMİ HAFİF, ORTA, İLERİ DERECEDE STERİLİZASYON GİBİ AYIRMA İMKANI YOKTUR.

BU İŞLEM SONUCUNDA SPORSUZ BAKTERİLER, VİRÜSLER, MANTARLAR GİBİ TÜM MİKROORGANİZMALAR ORTADAN KALDIRILIR. STERİLİZASYON YA YAPILMIŞ TIR YADA YAPILMAMIŞ TIR. BU İŞLEMİN DERECELERİ YADA UYGULAMA FARKLILIKLARI YOKTUR. AMAÇ ORTAMDAN TÜM MİKROORGANİZMALARIN KALDIRILMASIDIR.

ÜLKEMİZDE, SON 40 YILDAN BERİ OTOKLAV ADINI VERDİĞİMİZ NEMLİ ISI (SU BUHARI) İLE STERİLİZASYON YAPAN CİHAZLAR KULLANILMAKTADIR. ÇÜNKÜ SU BUHARI İNSAN SAĞLIĞINA ZARAR VERMEMEKTE VE BU NEDENLE TERCİH EDİLMEKTEDİR. 134°C. DE 2,2 ATM. BASINÇ ALTINDA EN AZ 3,5 DAKİKADA VE 121°C. DE 1,5 ATM. BASINÇ ALTINDA EN AZ 7 DAKİKADA STERİLİZASYON GERÇEKLEŞMEKTEDİR.

DÜNYA STANDARTLARINDA BU ŞARTLAR KABUL EDİLMEKTEDİR.



KİRLİ - SAĞLIKSIZ



TEMİZ - SAĞLIKLI

KESİN MEDİKAL



KAYAR KAPILI MODELLER



DİK TİP MODELLER



VOLAN KAPILI MODELLER



KM-K

TEK KAYAR KAPILI



KM-K MODEL CİHAZIN ÖLÇÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STU	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ(cm)	DIŞ ÖLÇÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-K	125 L	2	50x50x50	E 102 D 130 Y 180	600 kg
KM-K	250 L	2	50x50x100	E 102 D 138 Y 180	700 kg
KM-K	422 L	6	65x65x100	E 115 D 166 Y 195	930 kg
KM-K	560 L	8	65x65x135	E 115 D 206 Y 195	980 kg
KM-K	650 L	10	66x66x150	E 115 D 215 Y 195	1030 kg
KM-K	750 L	14	65x65x178	E 115 D 265 Y 195	1130 kg
KM-K	850 L	12	65x65x202	E 115 D 234 Y 195	1170 kg
KM-K	920 L	14	65x65x218	E 115 D 250 Y 195	1240 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR

Hücre Test Basıncı	7 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C

JENERATÖR TEST SONUÇLAR

Jeneratör Test Basıncı	10 Bar
Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C
Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar
Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C

CEKET TEST SONUÇLAR

Ceket Test Basıncı	10 Bar
Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-K MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ : TEK KAYAR KAPILI (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

KALINLIK : 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ : CONTA ŞİŞİRME (BUHAR VEYA HAVA İLE) - EMNİYET PİSTONLU - GÜVENLİK KİLİTLİ

SIZDIRMAZLIK : STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP HİÇ BİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİNİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA : OTOMATİK - MANUEL (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

EMNİYET;

- AŞIRI ISINMALARA KARŞI TERMİK KONTROLLÜDÜR,
- KAPAK ÜZERİNE CİŞİM ÇARPMA DURUMUNDA, KAPIYI DURDURUP AÇILMASINI SAĞLAYAN EKİPMANA SAHİPTİR,
- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEYEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI (50 - 60 - 80mm) KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYİLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİGİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAFHALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - THERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-K67

TEK KAYAR KAPILI



KM-K67 MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-K67	350 L	4	67x67x78	E 115 D 130 Y 195	630 kg
KM-K67	470 L	6	67x67x105	E 115 D 138 Y 195	700 kg
KM-K67	600 L	8	67x67x134	E 115 D 166 Y 195	1000 kg
KM-K67	700 L	10	67x67x156	E 115 D 206 Y 195	1100 kg
KM-K67	800 L	10	67x67x179	E 115 D 215 Y 195	1180 kg
KM-K67	965 L	14	67x67x215	E 115 D 265 Y 195	1250 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C

JENERATÖR TEST SONUÇLAR	
Jeneratör Test Basıncı	10 Bar
Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C
Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar
Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C

CEKET TEST SONUÇLAR	
Ceket Test Basıncı	10 Bar
Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-K67 MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ : TEK KAYAR KAPILI (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

KALINLIK : 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ : CONTA ŞİŞİRME (BUHAR VEYA HAVA İLE) - EMNİYET PİSTONLU - GÜVENLİK KİLİTLİ

SIZDIRMAZLIK : STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, AŞİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP HİÇ BİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİNİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA : OTOMATİK - MANUEL (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

EMNİYET;

- AŞIRI ISINMALARA KARŞI TERMİK KONTROLLÜDÜR,
- KAPAK ÜZERİNE CİŞİM ÇARPMA DURUMUNDA, KAPIYI DURDURUP AÇILMASINI SAĞLAYAN EKİPMANA SAHİPTİR,
- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEYEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI (50 - 60 - 80mm) KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYİLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİGİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAFHALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - THERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KEŞİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-CK

ÇİFT KAYAR KAPILI



KM-CK MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-CK	250 L	2	50x50x100	E 102 D 132 Y 180	800 kg
KM-CK	422 L	6	65x65x100	E 115 D 132 Y 195	1000 kg
KM-CK	560 L	8	65x65x135	E 115 D 167 Y 195	1050 kg
KM-CK	650 L	10	66x66x150	E 115 D 182 Y 195	1100 kg
KM-CK	750 L	14	65x65x178	E 115 D 210 Y 195	1180 kg
KM-CK	850 L	12	65x65x202	E 115 D 234 Y 195	1250 kg
KM-CK	920L	14	65x65x218	E 115 D 250 Y 195	1350 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR		CEKET TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar	Ceket Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C	Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar	Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C	Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-CK MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ : ÇİFT KAYAR KAPILI (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

KALINLIK : 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ : CONTA ŞİŞİRME (BUHAR VEYA HAVA İLE) - EMNİYET PİSTONLU - GÜVENLİK KİLİTLİ

SIZDIRMAZLIK : STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP HİÇ BİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİNİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA : OTOMATİK - MANUEL (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

EMNİYET;

- AŞIRI ISINMALARA KARŞI TERMİK KONTROLLÜDÜR,
- KAPAK ÜZERİNE CİŞİM ÇARPMA DURUMUNDA, KAPİYİ DURDURUP AÇILMASINI SAĞLAYAN EKİPMANA SAHİPTİR,
- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEYEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI (50 - 60 - 80mm) KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYİLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3 mm - 5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon) MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - THERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-CK67

ÇİFT KAYAR KAPILI



KM-CK67 MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-CK67	350 L	4	67x67x78	E 115 D 110 Y 195	680 kg
KM-CK67	470 L	6	67x67x105	E 115 D 137 Y 195	830 kg
KM-CK67	600 L	8	67x67x134	E 115 D 166 Y 195	1100 kg
KM-CK67	700 L	10	67x67x156	E 115 D 188 Y 195	1180 kg
KM-CK67	800 L	10	67x67x179	E 115 D 211 Y 195	1220 kg
KM-CK67	965 L	14	67x67x215	E 115 D 247 Y 195	1310 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR		CEKET TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar	Ceket Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C	Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar	Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C	Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-CK67 MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ : ÇİFT KAYAR KAPILI (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

KALINLIK : 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ : CONTA ŞİŞİRME (BUHAR VEYA HAVA İLE) - EMNİYET PİSTONLU - GÜVENLİK KİLİTLİ

SIZDIRMAZLIK : STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP HİÇ BİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİNİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA : OTOMATİK - MANUEL (MOTORLU TİP - PİSTONLU TİP - MANUEL ELLE KALDIRMALI TİP)

EMNİYET;

- AŞIRI ISINMALARA KARŞI TERMİK KONTROLLÜDÜR,
- KAPAK ÜZERİNE CİŞİM ÇARPMA DURUMUNDA, KAPIYI DURDURUP AÇILMASINI SAĞLAYAN EKİPMANA SAHİPTİR,
- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEYEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI (50 - 60 - 80mm) KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMEYEN MALZEMEYİLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMEYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

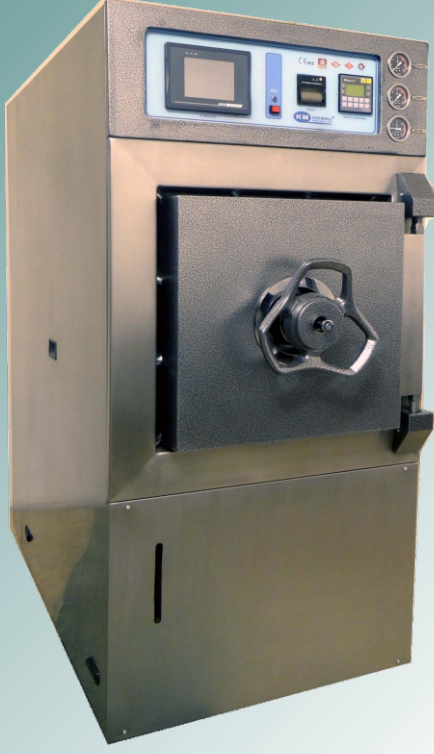
- ANLIK ISI VE BASINÇ DİGİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAFHALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-V

TEK KAPILI VOLAN



KM-V MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-V	125 L	2	50x50x50	E 80 D 130 Y 175	600 kg
KM-V	250 L	2	50x50x100	E 80 D 138 Y 175	700 kg
KM-V	422 L	6	65x65x100	E 98 D 166 Y 185	980 kg
KM-V	560 L	8	65x65x135	E 98 D 206 Y 185	1050 kg
KM-V	650 L	10	66x66x150	E 98 D 215 Y 185	1090 kg
KM-V	750 L	14	65x65x178	E 98 D 265 Y 185	1150 kg
KM-V	850 L	12	65x65x202	E 98 D 234 Y 185	1250 kg
KM-V	920 L	14	65x65x218	E 98 D 250 Y 185	1380 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR

Hücre Test Basıncı	7 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C

JENERATÖR TEST SONUÇLAR

Jeneratör Test Basıncı	10 Bar
Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C
Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar
Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C

CEKET TEST SONUÇLAR

Ceket Test Basıncı	10 Bar
Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-V MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ: TEK NOKTADAN SIKMA DİREKSİYON TİP VOLAN KAPI .

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ: KURT DIŞLI MEKANİK KİLİT SİTEMİ

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP, HİÇBİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: MANUEL

EMNİYET;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEDEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORİD, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KEŞİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-V67

TEK KAPILI VOLAN



KM-V67 MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-V67	350 L	4	67x67x78	E 100 D 130 Y 185	600 kg
KM-V67	470 L	6	67x67x105	E 100 D 138 Y 185	800 kg
KM-V67	600 L	8	67x67x134	E 100 D 166 Y 185	1030 kg
KM-V67	700 L	10	67x67x156	E 100 D 206 Y 185	1170 kg
KM-V67	800 L	10	67x67x179	E 100 D 215 Y 185	1280 kg
KM-V67	965 L	14	67x67x215	E 100 D 265 Y 185	1390 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR		CEKET TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar	Ceket Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C	Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar	Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C	Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-V67 MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ: TEK NOKTADAN SIKMA DİREKSİYON TİP VOLAN KAPI .

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ: KURT DİŞLİ MEKANİK KİLİT SİTEMİ

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP, HİÇBİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: MANUEL

EMNİYET;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEDEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-CV

ÇİFT KAPILI VOLAN



KM-CV MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-CV	250 L	2	50x50x100	E 80 D 125 Y 175	800 kg
KM-CV	422 L	6	65x65x100	E 98 D 125 Y 185	1030 kg
KM-CV	560 L	8	65x65x135	E 98 D 160 Y 185	1080 kg
KM-CV	650 L	10	66x66x150	E 98 D 175 Y 185	1250 kg
KM-CV	750 L	14	65x65x178	E 98 D 203 Y 185	1350 kg
KM-CV	850 L	12	65x65x202	E 98 D 237 Y 185	1390 kg
KM-CV	920 L	14	65x65x218	E 98 D 243 Y 185	1400 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR		CEKET TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar	Ceket Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C	Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar	Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C	Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-CV MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ: TEK NOKTADAN SIKMA DİREKSİYON TİP VOLAN KAPI .

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ: KURT DİŞLİ MEKANİK KİLİT SİTEMİ

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP, HİÇBİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: MANUEL

EMNİYET;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEDEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORİD, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-CV67

ÇİFT KAPILI VOLAN



KM-CV67 MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ (cm)	DIŞ ÖLCÜLERİ (cm)	AĞIRLIK
KM-CV67	350 L	2	67x67x78	E 100 D 103 Y 185	800 kg
KM-CV67	470 L	6	67x67x105	E 100 D 130 Y 185	1030 kg
KM-CV67	600 L	8	67x67x134	E 100 D 159 Y 185	1180 kg
KM-CV67	700 L	10	67x67x156	E 100 D 181 Y 185	1250 kg
KM-CV67	800 L	14	67x67x179	E 100 D 204 Y 185	1350 kg
KM-CV67	965 L	12	67x67x215	E 100 D 227 Y 185	1390 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR		CEKET TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar	Ceket Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C	Ceket Test Sıcaklığı	170 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar	Ceket Çalışma Basıncı	4 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C	Ceket Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-CV67 MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ: TEK NOKTADAN SIKMA DİREKSİYON TİP VOLAN KAPI .

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ: KURT DİŞLİ MEKANİK KİLİT SİTEMİ

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP, HİÇBİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: MANUEL

EMNİYET;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEDEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

KM-D

DİK TİP VOLAN KAPILI



KM-D MODEL CİHAZIN ÖLCÜLERİ VE AĞIRLIĞI

MODEL	LİTRE	STÜ	HÜCRE İÇ ÖLCÜSÜ	DIŞ ÖLCÜLERİ	AĞIRLIK
KM-D	75 L	1	40X60	E 95 D 70 Y 100	220 kg

HÜCRE TEST SONUÇLAR		JENERATÖR TEST SONUÇLAR	
Hücre Test Basıncı	7 Bar	Jeneratör Test Basıncı	10 Bar
Hücre Test Sıcaklığı	150 °C	Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C
Hücre Çalışma Basıncı	3 Bar	Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar
Hücre Çalışma Sıcaklığı	140 °C	Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C

KM-D MODEL GENEL BİLGİLER

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPİ: TEK NOKTADAN SIKMA DİREKSİYON TİP VOLAN KAPI .

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm

KİLİT SİSTEMİ: KURT DİŞLİ MEKANİK KİLİT SİTEMİ

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA, ASİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTA İLE SAĞLANMAKTA OLUP, HİÇBİR YERİ SÖKMEYEN CONTA DEĞİŞİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: MANUEL

EMNİYET;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKİLDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEYEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINCI
- ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPI AÇILMAMAKTADIR.
- KAPI 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST KLORID, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN MALZEMEYLE
- İZOLE EDİLMEKTEDİR.

HÜCRE- CEKET - JENERATÖR ÖZELLİKLERİ

- EN ISO 13485:2012 - ISO 13485 :2003 - 93/42/AT - 97/23/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.
- HÜCRE 6mm, CEKET 3.5mm KALINLIĞINDA AISI 316 L - 316 Tİ - 321 KALİTELİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN DIŞ YÜZEYLERİ 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK, KASASI 304 KALİTE PROFİL MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE OLUP, KOROZYONA KARŞI ELEKTRO POLİSAJ, KUMLAMA VEYA CAM KÜRE İLE İÇ TEMİZLİĞİ YAPILMAKTA DİR.
- HÜCRE VE CEKET, ISI KAYBININ OLMAMASI VE ORTAM SICAKLIĞINI ARTTIRMAMASI İÇİN ISIYA DAYANIKLI VE KANSEROJEN MADDE İÇERMİYEN CFC (kloroflorokarbon)
- MALZEME İLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- HÜCRE VE CEKETTE, TEST ÖLÇÜM İŞLEMLERİNİN YAPILABİLMESİ İÇİN ISI-BASINC TEST GİRİŞLERİ BULUNMAKTA DİR. PROPLAR İLE VALİDASYON RAPORLARI
- ALINABİLMEKTEDİR.
- HÜCRE KAZAN KAYNAĞI KAYNAK NOKTALARI RÖNTGEN ÇEKİMLERİ İLE (opsiyonel) KONTROLLERİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- HÜCRE TÜRK LOYDU - TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLEREK BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASINA GİREN BUHARIN MALZEMELERE EŞİT OLARAK DAĞILMASINI SAĞLAYAN BUHAR TÜRBİLASYON SACI BULUNMAKTA DİR.
- EN 13445-2 - 97/23/AT - 93/42/AT YÖNETMELİKLERİNE GÖRE 50 - 75 - 100 LİTRE OLARAK 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.

EKRAN ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TSE EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLE KONTROLERİ YAPILMAKTA. AYRICA MANUEL OLARAKTA AYRI BİR KONTROL SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR. (opsiyonel)

EKRAN TİPİ: DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU

EKRAN BOYUTLARI: 3.5" - 5.7" - 7" - 10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- TFT LCD - CSTN LCD - HMI GRAFİK - 256 RENK 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA ÖZELLİĞİ (opsiyonel) BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT - RS 485 PORT - USB - SD KART - ETHERNET - GPRS MODUL - MOD BUS ÖZELLİKLERİ BULUNMAKTA DİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.

EKRAN PARAMETRELERİ

- ANLIK ISI VE BASINÇ DİĞİTAL VE GRAFİK OLARAK ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA TAKİP VE KOLAY ARIZA BULMA YARDIMCI PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- SAAT - TARİH VE SİSTEMSEL AYAR MENÜSÜ BULUNMAKTA DİR.
- ANİMASYON İLE CİHAZ ÇALIŞMASINI ÖN İZLEME YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH BİLGİLERİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞMA SAHVALARININ ANLIK TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ARIZA DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK EKRAN UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- GERİYE DÖNÜK TAMAMLANMIŞ İŞLEMLERİN PRİNT EDİLMESİ ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- SİSTEM TAKİP (VALİDE) PROGRAMI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZDA YAPILACAK PERİYODİK BAKIM UYARILARI BULUNMAKTA DİR.
- YETKİSİZ GİRİŞ YAPILMAMASI İÇİN GÜVENLİK ŞİFRESİNE SAHİPTİR.
- ÇALIŞMA SAYKIL TAKİBİ BULUNMAKTA DİR.
- ÇALIŞTIRILAN PROGRAMIN İSMİ VE STERİLİZASYON DEĞERLERİNİN İZLENEBİLİRME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANICI ELEMANLARIN ÖZEL PROGRAM GİREBİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- KAPILARIN AÇIK VE KAPILI KONUMU GÖRÜLEBİLMEKTEDİR.

EMNİYET ÖZELLİKLERİ ;

- ELEKTRİK ENERJİSİNİ AÇIP KAPATMAYA YARAYAN AÇ/KAPA BUTONU BULUNMAKTA DİR,
- AŞIRI BASINÇ VE ACİL DURUMLARDA İŞLEMİ DURDURMAYA, BASINÇ TAHLİYESİ YAPMAYA YARAYAN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA DİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜN AŞIRI BASINÇ DURUMUNDA EMNİYET VENTİLLERİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE - CEKET - JENARATÖRÜN AŞIRI ISINMALARINDA ISI PROB - TERMOSTAT KONTROLLERİ BULUNMAKTA DİR.
- İŞLEM SIRASINDA OLUŞABİLECEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUK GÖSTERİMİ (ANLIK OLARAK) BULUNMAKTA DİR.
- HER TÜRLÜ ARIZANIN ANLIK TAKİP VE KAYIT SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPAK KAPANMA YÖNÜNDE SIKIŞMA DURUMUNDA EMNİYET SİSTEMİ - AŞIRI AKIM KONTROLU BULUNMAKTA DİR,
- İŞLEM SIRASINDA BUHAR KAÇAĞI - VAKUM KAÇAĞI - HAVA SIZDIRMA - ISI KAYIBI GİBİ DURUMLARDA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRME ÖZELLİKLERİ.
- ELEKTRİK VE SU KESİNTİLERİNDE İKAZ VE İŞLEMİ DURDURMA UYARISI BULUNMAKTA DİR.
- KISA DEVRE VE KAÇAK ELEKTRİK AKIMINI KORUYUCU SİGORTA VE TERMİK RÖLELERE SAHİPTİR.
- HÜCRE BASINCI 0.50 mBar ÜSTÜNDE İKEN KAPAĞI AÇMAYAN PROGRAMSAL VE MEKANİKSEL SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLERİ ;
- 220/380-400 V 50HZ
- EN 60601-1-2
- EN1010-1
- EN 61010-2-040
- EN 61326-1997
- EN 60204-1
- TS EN ISO 17665-1 STANDARTLARI DOĞRULTUSUNDA İMALAT YAPILMAKTA DİR.
- FİRMAMIZ CİHAZLARIN ÜRETİMİ SIRASINDA GELİŞEN TEKNOLOJİ DOĞRULTUSUNDA GEREKLİ DEĞİŞİKLİKLERİ YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.

GENEL ÖZELLİKLERİ

- CİHAZLARIMIZ TSE EN 285/10.04.2007 - EN ISO 13485:2003 - 97/23/EC/AT BASIÇLI EKİPMANLAR YÖNETMELİĞİ, 93/42/ECC MEDİKAL (TIP CİHAZLARI) YÖNETMELİĞİ DOĞRULTUSUNDA ÜRETİLMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON ODASI: * AMELİYATHANE TİPİ: DİKDÖRTGENLER PRİZMASI ŞEKLİNDE.
* LABORATUVAR TİPİ: SİLİNDİRİK DİK TİP ŞEKLİNDEDİR.
- **ÇALIŞMA VOLTAJİ:** 220/380 VAC. 50 HZ İLE ÇALIŞMAKTA OLUP %10 VOLTAJ DEĞİŞİKLİKLERİNDEN ETKİLENMEMEKTEDİR.
- **CİHAZIN HÜCRE:** 6mm KALINLIĞINDA PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN ÜRETİLMEKTE
- **CİHAZIN CEKET:** 3mm - 5mm KALINLIĞINDA PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN ÜRETİLMEKTE
- **CİHAZIN KAPAK:** 6mm - 8mm - 10mm - 18mm - 20mm KALINLIĞINDA PASLANMAZ MALZEMEDEN ÜRETİLMEKTE
- **CİHAZIN JENERATÖR:** 3mm 5mm KALINLIĞINDA PASLANMAZ MALZEMEDEN ÜRETİLMEKTE
- **CİHAZIN, HÜCRE - CEKET - KAPAK MATERYALİ:** AISI 304 / 316 L - AISI 316 Ti - 321 L KALİTE PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR. DEFERMASYONLARA KARŞI 10 YIL GRANTİ VERİLMEKTEDİR. (opsiyonel)
- CİHAZLARIMIZIN KASA AKSAMİ 304 KALİTE PASLANMAZ PROFİL, DIŞ KAPLAMA SAÇLARI İSE AISI 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZ STERİLİZASYON ODASININ ISI KAYBINI AZALTMAK İÇİN CEKET SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- **STERİLİZASYON ODASI ;** PASLANMAYA ve DEFORMASYONLARA KARŞI (opsiyonel) OLARAK GLASS BLASTED , ELEKTROPOLİSAJ (parlatma) VEYA CAM KÜRECİK YÖNTEMİ İLE 0,3 mikron'luk PASİFLEŞTİRME İŞLEMİNE TABİ TUTULMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA, HASSAS VE DAYANIKLI PAKET İÇERSİNDEKİ TEKSTİL MALZEMELERİ , CERRAHİ VE PANSUMAN ALETLERİ ,KAUÇUK
- VE CAM MALZEMELERİ VE CAM İCİNDEKİ SIVILARI % 98 ORANINDA DOYMUŞ BUHAR BASINCI İLE STERİLİZE ETMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZDA KULLANILAN ISI SENSÖRLERİ PT 100 (A CLASS) OLUP (± 1 C) HASSASİYETTE ÖLÇÜM YAPMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA KULLANILAN BASINÇ TRANSMİTER -1+5 BAR - 0-6 ARALIĞINDA 4-20 mA , 0-20 mA DEĞERLERİNDE OKUMA ÖZELLİĞİNDE OLUP 0,5 BAR DA %1 HASSASİYETTE ÖLÇÜM YAPMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZA (opsiyonel) OLARAK FAX MODEM - ETERHNET MODEM İLAVE EDİLEBİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZIN KONTROL SİSTEMİ (ELEKTRİK - ELEKTRONİK) MALZEMELERİ TEK BİR PANO ÜZERİNDE BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZIN KONTROL SİSTEMLERİ TAMAMEN ELEKTRONİK OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZIN KAPISININ AÇILMASI VE KAPANMASI, KONTROL PANELİ ÜZERİNDE BULUNAN BUTONLARLA YAPILMAKTA DİR.
- ACİL DURUMLARDA CİHAZDA MANUEL OLARAK KAPI AÇMA MEKANİZMASI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZIN ISI KAYBINI VE ISI İLETİŞİMİNİ AZALTMAK İÇİN CEKET KISMINI, ÇİFT KAPILI CİHAZLARDA 4 YÜZEYDEN TEK KAPILI CİHAZLARDA 5 YÜZEYDEN SARAN YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMİYEN FİBERGLAS MALZEMEYİLE 50 - 60 - 80mm OLARAK DIŞI PASLANMAZ ÇELİK VEYA ALİMİNYUM SACLA KAPLANARAK İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZ STANDART ÖLÇÜLER DİŞİNDA, İSTEĞİ GÖRE TASARIM YAPILABİLMEKTEDİR (opsiyonel).
- CİHAZLARIMIZIN TÜM TASARIMLARI FİRMAMIZA AİT OLUP HERHANGİ BİR ÜRÜNÜN KOPYASI DEĞİLDİR.
- CİHAZLARIMIZDA KULLANILAN ISI-BASINÇ ELEKTRONİK SENSÖRLERİ VE ANALOG MANOMETRELERİN HEPSİ KALİBRASYON SERTİFİKASINA SAHİPTİR.
- CİHAZLARIMIZDA, ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTA OLUP, TEHLİKE DURUMLARINDA KULLANILABİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZIN HÜCRE VE CEKET KISIMLARINDA (validasyon) TEST GİRİŞ VE ÇIKIŞLARI BULUNMAKTA DİR.
- CİHAZ veya CİHAZLARIN BULUNDUĞU ORTAMDA YAYDIĞI SICAKLIK 45 °C (+5°C) GEÇMEMEKTEDİR.
- CİHAZ veya CİHAZLARIN BULUNDUĞU ORTAMDA YAYDIĞI SES SEVİYESİ 60 DESİBELİ GEÇMEMEKTEDİR.
- CİHAZ BOŞ VE DOLU ÇALIŞMALARDA AYNI SÜRE İCİNDE İŞLEMİNİ TAMAMLAYAMAZ.
- CİHAZLARIMIZDA ISI VE BASINÇ AYARI (regülasyon) YAPILABİLMEKTE, KALİBRASYON İŞLEMİNİ OTOMATİK YAPMAKTA DİR.
- CİHAZIN YÜKLEME (kirdi) ALANINA BAKAN KISIM İLE BOŞALTMA (temiz) ALANINA BAKAN KISIM ARASINDA AISI 304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK KULLANILARAK 'BİOSEAL' (biyolojik mühür) SAĞLANMAKTA DİR [opsiyonel]
- CİHAZLARIMIZDA 0,3 mikron %99.999 ORANINDAN HEPA FİLTRE KULANILMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZ BAĞIMSIZ AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN YAPILAN TESTLER NETİCESİNDE, BÜTÜN BAĞLANTILAR DAHİL BOWI-DİCK PROGRAMINDA YAPILAN, BİR STERİLİZASYON DÖNGÜSÜNDE 96 LİTRE SU HARCAMAKTA VE BU SAYEDE SU TASARRUFU SAĞLANMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA, CİHAZ GÜCÜNE UYGUN ELEKTRİK KABLOLARI KULLANILMAKTA DİR.
- SICAK BÖLGELERDE YALITIM SİLİKON KABLO İLE SAĞLANMAKTA DİR.
- CİHAZIN TAŞINMASI, KOLAYCA HAREKET ETTİRİLEBİLMESİ 4 ADET HAREKETLİ TEKERLEK YARDIMIYLA YAPILABİLMEKTE, DENGESİNİ AYARLAMAK İCİNDE SABİTLEME AYAKLARI BULUNMAKTA DİR.
- STERİL EDİLECEK MALZEMELERİN EŞİT OLARAK BUHAR DAĞILMASINI SAĞLAYAN HÜCRE YAN KISIMLARINDA TÜRBİLANS SAÇLARI MEVCUTTUR
- CİHAZLARIMIZ BOWI-DİCK PROGRAMI SÜRESİ BOYUNCA 77 LİTRE SU HARCAMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZ BOWI-DİCK PROGRAMI SÜRESİ BOYUNCA 8.1 KWH ELEKTRİK HARCAMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA MESAI ÖNCESİNDE KULLANICININ BELİRLEDİĞİ ZAMANDA KAÇAK HAVA (LEAK) TESTİ VE BOWI-DİCK TESTİNİ YAPIP KAPAĞINI AÇMA ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.(opsiyonel)
-

GENEL ÖZELLİKLERİ

- CİHAZLARIMIZDA YETKİLİ GİRİŞ ŞİFRESİ KULLANILMAKTA OLUP, YETKİSİZ PERSONEL GİRİŞİ ENGELLENMİŞTİR
- CİHAZLARIMIZDA ÖZEL PROGRAM GİREBİLME PROGRAM KAYIDI YAPABİLMEK İÇİN ÖZEL YETKİLİ PERSONEL ŞİFRESİ İLE YAPILMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZDA BOWI-DICK VE KAÇAK LEAK TESTİ OLARAK 2 ADET TEST PROGRAMI BULUNMKATA OLUP, TEK BİR TUŞLA PROGRAM BAŞLATILA BİLMEKTE , İSTENİLDİĞİ TAKDİRDE İSTENİLEN SAAT - TARİH ZAMAN İÇERİSNDE OTOMATİK OLARAK ÇALIŞABİLMEKTEDİR. TESTLERDE HATA OLMASI DURMUNDA YETİLİYİ SESLİ -GÖRSEL VE KAYIT ALARAK BİLGİLENDİRMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZ KAPAKLARI AÇIK OLMASI DURMUNDA İŞLEMİ BAŞLATMAMAKTA OLUP START ALDIKTAN SONRA KENDİ OTMATİK OLARAK KAPILAIRN KAPANMASINI SAĞLAMAKTADIR.
- CİHAZ MİKROİŞLEMCİDEN GELEN DEĞERLERİ, KENDİ BAĞIMSIZ SENSÖRLERİNDEN ALINAN DEĞERLER İLE KIYASLAYAN VE DEĞERLERİ TAKİP VE DÖKÜMANTE EDEBİLEN BİR SÜPERVİZÖR BULUNMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZLA BİRLİKTE İSTEĞE BAĞLI OLARAK TAKİP PROGRAMLARI VERİLEBİLMEKTE. (opsiyonel)
PROGRAMA AİT PROGRAM ADI-PROGRAM NO-İŞLEM ESNASINDA ISI VE BASINÇ DEĞELERİ- İŞLEM SÜRELERİ- NUMERİK VE GRAFİK OLARAK TAKİP VE ANLIK HATALARI GÖRÜNTÜLEMKTEDİR. İSTEĞE BAĞLI OLARAKTA EXEL VE PDF DÖNÜŞTÜRLEBİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZIN HEM KİRLİ KISMINDA HEMDE TEMİZ KISMINDA DİĞİTAL EKRAN KULLANILABİLMEKTE (opsiyonel)
- CİHAZLARIMIZ SIFIR ÜRÜN OLARAK AMBALAJLI BİR ŞEKİLDE TESLİM EDİLİR
- CİHAZLARIMIZDA KAÇAK TESTİ LEAK TESTİ DEĞERLERİNİ OTOMATİK OLARAK HESAPLAMAKTA SONUCU mbar/dk OLARAK OLUM VEYA OLUMSUZ OLMASI DURUMUNDA SESLİ-GÖRSEL VE PRİN OLARAK YETİLİYİ BİLDİRMEKTEDİR.
- VAKUM POMPASI KOLAY SÖKÜLME VE TAKILMA İÇİN KIZAK SİSTEMİLİ OLARAK YAPILAMAKTADIR. (opsiyonel)
- CİHAZLARIMIZ SIRASYLA HAZIRLAMA,ÖN VAKUM,STERİLİZASYON,BUHAR TAHLİYESİ, KURUTMA VE TAMAMLAMA SAFHALARINI GEÇTİKTEN SONRA STERİLİZASYONUN BİTTİĞİNİ SESLİ VE GÖRSEL BİLDİRMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZ ŞEHİR ŞEBEKE ELEKTRİĞYLE ÇALIŞMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZDA ELEKTRİK -TESİSAT VE HAVA HORTUMLARINA KOLAY ULAŞMA VE ARIZAYA KOLAY MÜDAHLE İÇİN SERVİS BÖLÜMÜ BULUNMAKTADIR.
- CİHAZIN HÜCRE KAZANI KOLAY TEMİZLİK VE BUHAR DAĞLIMININ DÜZGÜN YAPILABİLMESİ İÇİN KÖŞELERİ YUVARLATILMIŞ ŞEKİLDEDİR.
- ARIZA TESPİT VE SERVİS KOLAYLIĞI İÇİN SELENOİD VALFLER ÜZERİNDE AÇIK OLUP OLMADIĞINI GÖSTEREN IŞIKLI UYARICI SİSTEM MEVCUTTUR.
- UZUN MOTOR ÖMRÜ VE ELEKTRİK TASARRUFU İÇİN VAKUM POMPASI AŞAMALI ÇALIŞMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZDA BUHAR JENERATÖR CEKET VE KAZAN KISMINI AYRI AYRI HATTANDAN BESLEME YAPILABİLMEKTEDİR. (opsiyonel)

KONTROL PANEL ÖZELLİKLERİ

KONTROL PANEL ÖZELLİKLERİ

CE SERTİFİKASINA SAHİPTİR.

PROGRAMLAR TS EN 285 STANDARTLARINA GÖRE TASARLANMAKTADIR.

CİHAZLARIMIZ TAM OTOMATİK PLC KONTROLLÜ SİSTEMLER SAHİPTİR.

CİHAZLARIMIZDA HEM OTOMATİK HEM DE MANUEL KONTROL SİSTEMİ MECUTTUR. (opsiyonel)

CİHAZLARIMIZDA MANUEL KONTROL SİSTEMİ PLC KONTROL SİSTEMİNDEN BAĞIMSIZ OLARAK ÇALIŞMAKTA OLUP SİSTEME UYGUN TUŞLAR YARDIMIYLA ÇALIŞMAKTA DİR.

KOLAY ARIZA MÜDAHALE, BASİT BİR ŞEKİLDE KART DEĞİŞİMİYLE KISA SÜREDE ARIZA GİDERİLEBİLMEKTEDİR.

EKRAN TİPİ: KONTROL ÜNİTELERİ STERİLİZASYON CİHAZINA GÖRE ÖZEL OLARAK TASARLANMAKTA DİR.

DOKUNMATİK RENKLİ - DOKUNMATİK TUŞLU - DISPLAY OLARAK GRUPLANDIRILMAKTA DİR.

EKRAN BOYUTLARI: 2.4" - 3.5" - 5.7" - 7"-10" (inch) OLARAK CİHAZ MODELLERİNE GÖRE TASARLANMAKTA DİR.

BESLEME: 220 V 24VDC

EKRAN ÖZELLİKLERİ

- PLC KONTROL DENETLEYİCİLER
- MİKRO İŞLEMCİ - MİKRO DENETLEYİCİ - MİKRO BİLGİSAYAR İŞLEMCİLERİ MEVCUTTUR.
- TFT LCD - CSTN LCD - LED - HMI GRAFİK- 256/ 6536 RENK - 1024 EKRAN ÇÖZÜNÜRLÜĞÜNE SAHİPTİR.
- USB FLASH BELLEK SAYESİNDA PROGRAM YÜKLEME VE ARIZA KAYDI ALINABİLMEKTEDİR.
- BORKOD OKUMA (opsiyonel) ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- RS 232 PORT (2 adet ilave port) - RS 485 PORT - SERİ PORT - USB - SD KART - ETHERNET - CANbus - GPRS MODUL - MOD BUS HABERLEŞME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- 512 kb - 1MB HAFİZAYA (usb bellek artırılabilmekte) SAHİPTİR. 7-10 YIL BATARYA GEREKTİRMEYEN PİL İLE HAFİZASINDA TUTABİLMEKTE
- 16000 KALICI HAFİZAYA SAHİPTİR.
- FAX MODEM BAĞLANTI ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR. PROGRAM GİREBİLME-DÜZELTME VE ARIZALAR HAKKINDA BİLGİ ALINABİLMEKTE.
- 50 INPUT VE 50 OUTPUT MODULÜ BAĞLANABİLMEKTEDİR. PNP-NPN-NON OLARAK AYARLANABİLİR. RÖLE ÇIKIŞLARI MEVCUTTUR.
- BÜTÜN BAĞLANTILAR SOKETLİ OLARAK YAPILMAKTA DİR.
- 12 bit 14 bit ANALOG INPUT OKUMA ÖZELLİĞİNE SAHİP OLUP 0 - 20 ADET ANALOG INPUT KULLANILABİLMEKTEDİR.
- 12 bit 14 bit ANALOG OUTPUT OKUMA ÖZELLİĞİNE SAHİP OLUP 0 -20 ADET ANALOG INPUT KULLANILABİLMEKTEDİR.
- DATA KAYDEDİCİ , HATA GEÇMİŞİ, DATA TABLOLARI, EXELE VERİ GÖNDERME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- RS 232 PORT İLE BİLGİSAYARA BAĞLANABİLME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTA DİR.
- 24 VDC BESLEMESİ BULUNMAKTA , GERİLİM DÜŞÜMLERİNDEN ETKİLENMEMESİ İÇİN ÖZEL POWER SUPPLY DEVRESİ MEVCUTTUR.

EKRAN PARAMETRELERİ

YETKİSİZ KİŞİLER TARAFINDAN CİHAZA GİRİŞ YAPILAMAMAKTA DİR. PROGRAM GİREBİLME İÇİN ŞİFRE GİRİŞİ KULLANILMAKTA DİR.

ANA MENÜ PARAMETRELERİ

- HATA YARDIM SAYFALARI - KULLANICI BAKIM SAYFALARI - PROGRAMLARA VE ÖZEL PROGRAMLARA GEÇİŞ ŞİFRELİ SAYFALARA GEÇİŞ DOKUNMATİK TUŞLAR İLE YAPILABİLMEKTEDİR
- ANLIK OLARAK HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA BASINÇ DEĞERLERİNİN İZLENİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ANLIK OLARAK HÜCRE - CEKET - JENERATÖR ISI DEĞERLERİNİN İZLENİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- KAPAK AÇIK-KAPALI KONUMLARI İZLENEBİLMEKTEDİR.
- MENÜ GEÇİŞLERİ TEK TUŞA BASILARAK KOLAY BİR ŞEKİLDE YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT ve TARİH ANLIK OLARAK İZLENEBİLMEKTEDİR.
- KULLANICI ELEMENİN KULLANIM KOLAYLIĞINI SAĞLAMAK İÇİN GÖRSEL RENKLİ MENÜLERİN ANLAŞILIR OLMASI SAĞLANMIŞTIR.
- CİHAZDA :

- * EKSİLEN SU SİNYALİ
- * BUHAR KONTROLÜ
- * ISITICI TERMİKLERİNDE OLUŞAN ARIZA
- * VAKUM MOTORU TERMİĞİNDE OLUŞAN ARIZA
- * SU MOTORU TERMİĞİNDE OLUŞAN ARIZA
- * KAPAK MOTORU TERMİKLERİNDE OLUŞAN ARIZA
- * HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA BASINÇ SENSÖRÜ KOPUKLUKLARINDA VEYA SAPMALARDA OLUŞAN ARIZALAR
- * HÜCRE - HAVA DED - CEKET - JENERATÖR ISI SENSÖRÜ KOPUKLUKLARINDA VEYA SAPMALARDA OLUŞAN ARIZALAR
- * ISI HATALARI
- * BASINÇ HATALARI
- * TAHLİYE HATALARI
- * TERMİK HATALARI
- * AŞIRI BASINÇ HATALARI
- * KAPAK ARIZALARI

KULLANICI ELEMENİN ARIZA BULMADA İŞİNİ KOLAYLAŞTIRMAK VE ARIZANIN KISA SÜREDE ÇÖZÜLMESİNİ SAĞLAMAK AMACIYLA YUKARIDA BELİRTİLMİŞ OLAN HATA İÇERİKLERİ OKUNAKLI VE ANLAŞILIR BİÇİMDE TASARLANMIŞTIR.

CİHAZDA OLUŞAN BU HATALAR KULLANICIYA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRİLMEKTE, AYNI ZAMANDA PRİNTER ÇIKTISI OLARAK DÖKÜMANTE EDİLEBİLMEKTEDİR.

KONTROL PANEL ÖZELLİKLERİ

KONTROL PANEL ÖZELLİKLERİ

- CİHAZDA ANİMASYON (simulasyon) OLARAK İZLENEBİLME ÖZELİĞİ MEVCUTTUR
 - * İŞLEM SAFHALARI İZLENEBİLMEKTEDİR
 - * AKTİF OLAN MOTOR - VALF - KAPAK - REZİSTANS - v.b. İZLENİMİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- ÇALIŞMA SAYFASINDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN İŞLEMLERİN KULLANIM VE TAKİP KOLAYLIĞI;
 - * ISI VE BASINÇ SAFHA GRAFİĞİ
 - * PROGRAMIN ADI-PROGRAM NO
 - * İŞLEM SIRASI
 - * SAYKIL NUMARASI
 - * SET SÜRELERİ
 - * TOPLAM SÜRE
 - * İŞLEM BİTTİ UYARISI
 - * HÜCRE - HAVA DEDEKTÖRÜ - CEKET - JENERATÖR ANLIK ISI İZLENİMİ
 - * HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA BASINÇLARININ ANLIK İZLENİMİ
 - * OLUŞABİLECEK ARIZA BİLDİRİMİ
 - * KAPAK KONUMU TAKİBİ
 - * İŞLEM DURDURMA BUTONU
 - * GÜNCEL SAAT - TARİH
 - * ANİMASYON SAYFASINA GEÇİŞ BUTONU
- CİHAZDA GERİYE DÖNÜK OLARAK KENDİ ÜZERİNDE BULUNAN BATARYA İLE 10 YIL HAFIZASINDA SAKLIYABİLCEK ŞEKİLDE GERİYE DÖNÜK İŞLEM KAYITLARINI SAKLAMA ÖZELLİĞİNDE OLUP, PRINTER ÇIKTISI OLARAK DA ALINA BİLMEKTEDİR.
- İSTENİLİDİĞİ TAKDİRDE BİR BİLGİSAYARA BAĞLANILIP ANLIK GRAFİK VE İŞLEM ÇALIŞMASININ TAKİBİ YAPILABİLMEKTEDİR.
- GÜNCEL SAAT TARİH AYARLARI YAPILABİLMEKTEDİR.
- OTOMATİK KALİBRASYON SİSTEMİ MEVCUT OLUP KALİBRASYON SAYFASI PERSONEL TARAFINDAN TAKİP EDİLEBİLMEKTEDİR.
- GEÇMİŞE DÖNÜK ARIZALAR USB BELLEK TAKILARAK UZUN SÜRE SAKLANABİLMEKTEDİR.
- ÖZEL PROGRAM GİREBİLME MEVCUT OLUP MALZEMELERE GÖRE HAZIRLANMAKTA DİR.
- VALİDASYON TAKİP PROGRAMI BULUNMAKTA DİR. YÜKLENE N PROGRAMLAR VALİDASYON VE TİP TESTLERİNDEN GEÇMİŞTİR.
- CİHAZLARIMIZ [opsiyonel] OLARAK MESAİ ÖNCESİNDE KULLANICI ELEMANIN BELİRLEYECEĞİ ZAMAN DİLİMİNDE KAÇAK HAVA , SONRASINDA - BOWIE-DICK TESTİNİ YAPIP YÜKLEME KAPAĞINI AÇMAKTA DİR. TESTLER OLUMSUZ İSE SESLİ VE GÖRSEL OLARAK UYARMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA BULUNAN TEST PROGRAMLARI VE DİĞER PROGRAMLAR TEK TUŞ İLE ÇALIŞTIRILABİLMEKTEDİR.
- CİHAZDA OLUŞAN ARIZALARDA KULLANICIN ARIZA DURUMUNDA NE YAPMASINI GEREKTİREN YARDIM SAYFASI BULUNMAKTA DİR.

YETKİ ŞİFRESİNİ GİRİNİZ

KULLANICI ADI =

KULLANICI ŞİFRESİ =

HASTANE ADI:

TAMAM

KESİN MEDİKAL
TİBBİ CİH.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

HÜCRE 1 2 3 4
00.00 00.00 00.00 00.00

CEKET 1 2 3 4
00.00 00.00 00.00 00.00

JENERATÖR 1 2 3 4
00.00 00.00 00.00 00.00

CONTA 1 2 3 4
00.00 00.00 00.00 00.00

SU YOK

YÜKLEME **ACIK** PROGRAMLAR **ACIK** BOŞALTMA **ACIK**

KESİN MEDİKAL
TİBBİ CİH.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

HÜCRE 1 2 3 4
0.00 1.31 1.31 0.74

KAPAK 1 2 3 4
0.00 0.00 0.00 0.00

PROGRAMLAR **KAPAKLAR**

BUHAR TAMAM

F1 F2 F3 F4 ESC

KESİN MEDİKAL
TİBBİ CİH.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

PROGRAMLAR RAPORLAR AYARLAR

KAÇAK TEST GRAVİTE ANİMASYON

ARIZA KONTROL ARIZA KAYIT İLETİSİM

BAKIM YARDIM ANAMENÜ

SU YOK

HİSİ 000.0 C H BASINÇ 00.00 bar SAAT: 00.00 00.00 : 0000

SU **OFF** **BASINÇ** **ON**

BUHAR **OFF** HÜCRE ISI ALG **ON**

SEBEKE SUYU **ON** HAVA DED ISI ALG **ON**

ISITICI TERMİK 1 **ON** HÜCRE BASINÇ ALGILAMA **ON**

ISITICI TERMİK 2 **ON** CEKET BASINÇ ALGILAMA **ON**

ISITICI TERMİK 3 **ON** JENERATÖR BASINÇ **ON**

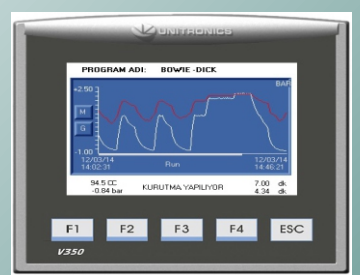
ISITICI TERMİK 4 **ON** JENERATÖR ISI ALG **ON**

VAKUM MOT TERMİK **ON** CONTA BASINÇ ALG **ON**

SU MOTORU TERMİK **ON**

KAPAKLAR TERMİK **ON**

MENÜ



CİHAZDA BULUNAN PROGRAMLAR

- 134°C KATI MALZEME
- 134°C TEKSTİL MALZEME
- 134°C CERAHİ MALZEME
- 134°C HIZLI
- 134°C FLASH
- 138°C PRION
- 121°C KAÜÇUK MALZEME
- 121°C HASAS MALZEME
- 121°C SIVI
- 125°C KAÜÇUK - SİLİKON
- F0 PROGRAMI
- 0-99 ADET ARASINDA İSTEĞE BAĞLI ÖZEL PROGRAM GİREBİLME

TEST PROGRAMLARI;

- BOWIE-DICK
- KAÇAK LEAK TESTİ

PROGRAM ÖZELLİKLERİ

- **ÖN VAKUM SAYISI** : 0...9 ADET ARASINDA AYARLANMAKTA DİR
- **ÖN ISITMA** : 0...8 ADET ARASINDA OTOMATİK OLARAK AYARLANMAKTA.
- **ÖN ISITMA VE VAKUM ZAMANI** : 0...99 dk. AYARLANMAKTA
- **STERİL SÜRESİ** : 0...99 dk AYARLANMAKTA
- **KURUTMA SÜRESİ** : 0...99 dk AYARLANMAKTA
- **ISI ÖLÇÜMÜ** : 0/140 °C [±1 °C] HASASİYET

EMNİYET ÖZELLİKLERİ

- CİHAZIN GÜÇ DEVRESİ 220/380 V AC ARASINDA ÇALIŞMAKTA VE $\pm$ %10 LUK VOLTAJ DEĞİŞİKLİĞİNDEN ETKİLENMEMEKTEDİR.
- CİHAZDA POWER SUPPLY ÜNİTESİ BULUNMAKTADIR.
- CİHAZDA ELEKTRİĞİ AÇIP KAPAMAYA YARAYAN GÜÇ ANAHTARI BULUNMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZDA ACİL DURUMLAR İÇİN ACİL DURDURMA BUTONU BULUNMAKTADIR.
- CİHAZDAKİ BASINÇLARI YETKİLİ PERSONELE ZARAR VERMEYECEK ŞEKİLDE HÜCRE BASINCINI ATMOSFER BASINCINADÜŞMEDEN KAPAKLARI AÇMAMAKTADIR. OTOMATİK OLARAK CİHAZ KENDİNİ DENGELEME İŞLEMİNE ALMAKTA, BASINÇLARI RİSK DURUMUNUN ALTINA DÜŞÜRDÜĞÜNDE KİRLİ KISMIN KAPAĞINI AÇMAKTADIR.
- CİHAZDA OLUŞABİLCEK HER TÜRLÜ ARIZA VE OLUMSUZLUKLARI SESLİ - GÖRSEL VE PRİNT OLARAK KULLANICIYA BİLDİRMEKTEDİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖRÜNAŞIRI ISINMALARINA KARŞI ISI KONTROL PROBLARI (P1100) SENSÖRLERİ MEVCUT OLUP İSTICILARI DURDURMAKTA VE SİSTEMDE ARIZA OLDUĞUNU SESLİ VE GÖRSEL OLARAK YETKİLİYE BİLDİRMEKTEDİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA AŞIRI BASINÇLARINA KARŞI HEM ELEKTRONİK SENSÖRLERLE HEM DE MEKANİK EMNİYET VENTİLLERİYLE GÜVENLİĞİ SAĞLAMAKTADIR. AŞIRI BASINÇ OLUŞMASI DURUMUNDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK YETKİLİYE BİLDİRMEKTEDİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖR ISI SENSÖRLERİNİN (P1100) KABLOSUNUN KOPMASI DURUMUNDA VEYA OKUMA DEĞERLERİNDEKİ SAPMALARDA ARIZA OLARAK YETKİLİYE SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRMEKTEDİR.
- HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA BASINÇ SENSÖRLERİNİN KABLOSUNUN KOPMASI DURUMUNDA VEYA OKUMA DEĞERLERİNDEKİ SAPMALARDA ARIZA OLARAK YETKİLİYE SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON SÜRESİ BOYUNCA STERİLİZASYON İŞLEMİNDE ISI İSTENİLEN DEĞERİN 1°C ALTINDA DÜŞMESİ DURUMUNDA İŞLEMİ DURDURMAKTA İŞLEMİN OLUMSUZ OLDUĞUNU BİLDİRMEKTEDİR.
- HAVA DEDEKTÖRÜ SAYESİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BOYUNCA HÜCRE İÇERİSİNDE OLUŞABİLECEK HAVA KAÇAKLARI VEYA İÇERDE KALAN HAVANIN İYİ ÖN VAKUM YAPMASINI TESPİT EDEN SİSTEM MEVCUT OLUP HAVA KAÇAĞI OLDUĞUNU YETKİLİYE SESLİ -GÖRSEL İKAZ ETMEKTE VE PRİNTER ÇIKTISI İLE BİLGİLENDİRMEKTEDİR.
- STERİLİZASYON İŞLEMİ GÜVENLİĞİ İÇİN HÜCRE İÇERİSİNDE BİRBİRİNDEN BAĞIMSIZ OLARAK BULUNAN ISI- BASINÇ SENSÖRLERİNİN ARASINDAKİ FARKIN OTOMATİK OLARAK KONTROLÜNÜ DENETLEYEN ,SENSÖRLER ARASINDA FARK OLUŞMASI DURUMUNDA ARIZA VEREN SİSTEM BULUNMAKTADIR. (otomatik olarak kalibrasyon yapmaktadır)
- STERİLİZASYON İŞLEMİNİN ÇALIŞMASI SAFHASINDA ELEKTRİK KESİLMESİ DURUMUNDA, ELEKTRİĞİN TEKRAR GELDİĞİNDE İŞLEMİN DEVAM EDİP ETMEMESİNİ YETKİLİ PERSONELE SORMAKTADIR, SICAKLIĞIN 1°C ALTINDA DÜŞMESİ DURUMUNDA İŞLEMİN OLUMSUZ (uzun süreli kesilmelerde basınç düşmesi) OLABİLECEĞİ DURUMUNDA İŞLEMİ DURDURMAKTA, HATA DURUMUNA GEÇEREK KULLANICIYI SESLİ VE GÖRSEL OLARAK UYARMAKTADIR. HATAYI PRİNTER ÇIKTISI OLARAK BİLGİLENDİRMEKTEDİR.
- CİHAZA ŞEBEKEDEN GELEN SUYU SU SENSÖRLERİ YARDIMIYLA GELİP GELMEDİĞİNİ KONTROL EDEN BİR SİSTEM MEVCUT OLUP SU İLE ÇALIŞAN (su motoru -vakum motoru ve ısıtıcı) GİBİ DEVRE ELEMANLARINI OTOMATİK OLARAK DEVREDEN ÇIKARTMAKTADIR. ŞEBEKE SUYUNUN OLMADIĞINI SESLİ VE GÖRSEL OLARAK YETKİLİYE BİLDİRMEKTEDİR.
- JENERATÖRDE BULUNAN SUYU ELEKTROMEKANİK ŞAMANDIRA/ SU SEVİYE ÇUBUKLARI YARDIMIYLA 3 SEVİYELİ OLARAK KONTROLÜ SAĞLAMAKTADIR. SUYUN ISITICILARIN ALTINDA DÜŞMESİ DURUMUNDA ISITICILARI DEVREDEN ÇIKARTMAKTADIR.
- HER BİR ISITICI İÇİN AYRI AYRI TERMİK RÖLE KULLANILMAKTADIR. BU TERMİKLERDEN HERHANGİ BİR TANESİNİN ÇALIŞMA ESNASINDA ATMASI DURUMUNDA ARIZA BİLDİRMEKTE OLUP İŞLEM BİTİMİNDE ARIZAYI YETKİLİYE SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRMEKTEDİR.
- VAKUM / SU VE KAPAK MOTORLARINDA AYRICA MOTOR KORUMA ŞALTERİ MEVCUTTUR. HERHANGİ BİRİNİN ARIZALANMASI DURUMUNDA ARIZAYI BİLDİREREK STERİLİZASYON İŞLEMİNDE OLUŞACAK OLUMSUZ SAFHAYI DURDURARAK ARIZAYI YETKİLİYE SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRMEKTEDİR.
- CİHAZDA KISA DEVRELERE KARŞI SİGORTA VE KAÇAK AKIM RÖLELERİ BULUNMAKTADIR.
- CİHAZDA YAPILMASI GEREKEN BAKIMLARI (conta bakımı jeneratör bakımı genel bakım olarak) KONTROL PANELİ ÜZERİNDE KULLANICIYI UYARMAKTADIR.
- CİHAZDA ELEKTİRİĞİN KESİLMESİ DURUMUNDA 24 SAAT ŞARJLI BATARYA YA SAHİP OLUP,ELEKTRİĞİN KESİK OLDUĞUNU SESLİ VE GÖRSEL OLARAK UYARICI SİSTEM BULUNMAKTADIR. (opsiyonel olarak kullanılmaktadır)

TESİSAT ÖZELLİKLERİ

- CİHAZDA KULLANILAN TESİSAT MALZEMELERİ CE SERTİFİKALARINA SAHİPTİR.
- CİHAZLARIMIZIN TESİSATLARI CİHAZLARIN LİTRE VE MODELLERİNE GÖRE KENDİ BÜNYEMİZDE TASARLANMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZ MERKEZİ BUHAR SİSTEMİNE BAĞLANARAK ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- CİHAZLARIMIZA HAVA SOĞUTMA (Air coling) SİSTEMİ (opsiyonel) OLARAK İLAVE EDİLEBİLMEKTEDİR
- CİHAZLARIMIZDA HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA MANOMETRELERİ BİR PANO ÜZERİNDE BULUNMAKTADIR.
- CİHAZLARIMIZA SU SOĞUTMA SİSTEMİ (opsiyonel) OLARAK İLAVE EDİLEBİLMEKTEDİR. SU TASARRUFU SAĞLAMAK AMAÇLI KENDİ SU DÖNGÜSÜ İLE İŞLEMİ GERÇEKLEŞTİRMEKTEDİR.
- SIVI TAŞMASINI ENGELLEYEN SDC (soft-deşar cooling) SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- HÜCRE BUHAR GİRİŞ VE ÇIKIŞLARI 1" PASLANMAZ BORU İLE SAĞLANMAKTADIR.
- CİHAZIN BORU HATTINDA KULLANILAN BAĞLANTI APARATLARI SIZDIRMAZLIK, UZUN ÖMÜR VE KULLANIM KOLAYLIĞI İÇİN "TRİ-CLAMP" KELEBEK SIKMALI KELEPÇELER İLE BAĞLANMAKTA, 316 L -304 KALİTE PASLANMAZ MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR. (opsiyonel)
- CİHAZ SU İHTİYACINI İÇİLEBİLİR ŞEBEKE SUYUNDAN KARŞILAMAKTADIR. EN FAZLA SU SARFIYATI 150 - 200 Lt. yi GEÇMEMEKTEDİR.
- CİHAZDA HÜCRE KAZANI - CEKET KAZANI ve JENERATÖR KAZANI DİĞER TESİSAT MALZEMELERİNİ SICAK VE SOĞUK SU veya BUHAR BORULARI ISI İLETİŞİMİNİ AZALTMAK İÇİN YÜKSEK ISIYA DAYANIKLI CFC İÇERMİYEN MALZEMEYİ İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZLARIMIZDA KULLANILAN MANYETİK VE PNÖMATİK VALFLER 316 -304 KALİTE PASLANMAZ ÇELİK VEYA PRİNÇ MALZEMEDEN MAMÜL OLUP PASLANMAYA VE KOROZYONA KARŞI DAYANIKLIDIR.
- KAPI/KAPILARIN AÇILIP KAPATILMASI, KİLİTLENMESİ, HÜCRE BUHAR BESLEME, CEKET BUHAR BESLEME, CONTA BUHAR BESLEME, HÜCRE HAVA ALMA, BUHAR JENERATÖRÜ SU BESLEME VE TAHLİYE, HÜCRE VAKUM, HÜCRE BUHAR TAHLİYE, REZERV TANKI SU DOLDURMA BOŞALTMA , REDİKSİYON HATTI İÇİN, 24 VDC PNÖMATİK / MANYETİK SELENOİT VALFLER KULLANILMAKTADIR.
- PNÖMATİK SİSTEM İLE ÜRETİLEN CİHAZLARDA HAVA ENTEGRE BİR HAVA KOMPRESÖRÜ / EKOVA İLE SAĞLANMAKTADIR.
- JENERATÖRDEN GELEN BUHARIN İÇERSİNDE SU VAR İSE BU SUYU AYRIŞTIRARAK DOYMUŞ BUHARIN OLUŞMASINI SAĞLAYAN BUHAR SEPERATÖRÜ BULUNMAKTADIR
- CE SERTİFİKALI HÜCRE - CEKET - JENERATÖR - CONTA BASINÇ MANOMETRELERİ BİR PANO ÜZERİNDE BULUNMAKTA OLUP HERBİRİNİN KALİBRASYON İŞLEMİ YAPILMAKTA ve BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- SIVI TAŞMASINI ENGELLEYEN SDC (Soft-Deşar Colling) SİSTEMİNE SAHİPTİR.(opsiyonel)
- SU SEVİYESİ GÖZLENEBİLMEKTEDİR. (opsiyonel)
- CİHAZIN HÜCRE - CEKET - JENERATÖR VE CONTA BASINÇ EMNİYET VENTİLLERİ CE SERTİFİKALARINA SAHİPTİR.
- CİHAZLARIMIZDA ELEKTRONİK BASINÇ TRANSMİTTERİ KULLANILMAKTA OLUP, PRESUSTAT VE BASINÇ ANAHTARLARI İSTEĞE BAĞLI OLARAK KULLANILMAKTADIR.
- CİHAZDA KULLANILAN TESİSAT MALZEMELERİ (PTFE BORU- TEFLON -BAKIR-PRİNÇ-PASLANMAZ 304-316 KALİTE-ÇELİK SPİRAL) MALZEMELER KULANILARAK SIZDIRMAZLIK VE PASLANMAYA KROZYONA KARŞI DAYANIKLI MALZEMELER KULLANILMAKTADIR.

KAPAK ÖZELLİKLERİ

KAPAK TİPLERİ: KAYAR KAPILI - VOLAN KAPILI

KALINLIK: 6mm - 8mm - 10mm - 16mm - 18mm - 20 mm

KİLİT SİSTEMİ: DİKEY EKSENLİ MOTORLU - DİKEY EKSENLİ PNOMATİK - MANUEL ELLE KALDIRMALI - TEK NOKTADAN SIKMADİREKSİYON TİP

SIZDIRMAZLIK: STERİLİZASYON SICAKLIĞINA ,AŞİT ve KİMYASALLARA KARŞI DAYANIKLI SİLİKON MALZEMDEN İMAL EDİLMİŞ CONTALAR KULLANILMAKTADIR. CONTA DEĞİŞİMİ CİHAZIN HİÇ BİR YERİNİ SÖKME İHTAYACI DUYMADAN YAPILABİLMEKTEDİR.

KAPATMA: ELEKTROMOTOR - PNÖMATİK HAVA İLE - MANUEL ELLE KALDIRMA

ÇALIŞMASI VE EMNİYET;

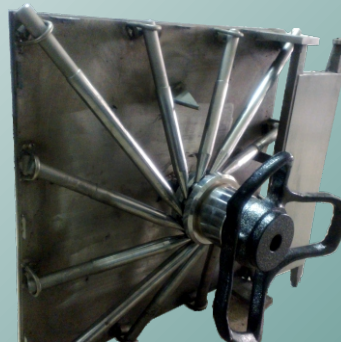
KAYAR KAPILI MODELLERDE;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTEYNER, V.S.) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKLİNDE TASARLANMAKTADIR.
- HÜCRE İÇERİSİNDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA STAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50 mbar ALTINA İNMEDEN veya VAKUMUN ORTAM BASINCININ ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPILAR AÇILMAMAKTADIR.
- KAPILAR 50 - 60 - 80 mm. KALINLIĞINDA YÜKSEK İSİYA DAYANIKLI, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINA ZARARLI ASBEST CLORİD, CFC (Kloroflorokarbon) İÇERMEYEN MALZEMEYİLE İZOLE EDİLMEKTEDİR.
- KAPAK 6mm - 8mm KALINLIĞINDA AISI 304/316 L veya 316 Tİ KALİTE PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN ,AŞIRI BASINÇLARA KARŞI DAYANIKLI OLARAK İMAL EDİLMEKTEDİR.
- KAPI/KAPILAR AÇILIP KAPANIRKEN KAPININ HAREKET YÖNÜ ÜZERİNDE HER HANGİ BİR MADDEYE ÇARPMASI HALİNDE KAPIYI DURDURUP, TEKRAR AÇILMASINI SAĞLAYAN EMNİYET SİSTEMİNE SAHİPTİR.
- KAPI/KAPILARIN BASINCA DAYANIKLI OLMASI İÇİN KAPAK MEKANİZMASINDA PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN CİHAZA GÖRE TASARLANMIŞ ÇENELER BULUNMAKTADIR (opsiyonel).
- KAPI/ KAPILAR OTOMATİK OLARAK AÇILDIĞI GİBİ, ACİL DURUMLARDA MANUEL OLARAKTA AÇILMAKTADIR.
- ÇİFT KAPILI CİHAZLARDA, PROGRAM BİTMİNDE HER İKİ KAPI BİRDEN AÇILMAMAKTA, TEMİZ KAPI AÇILARAK STERİL OLAN MALZEMELER DIŞARI ÇIKARTILMAKTADIR.
- ÇİFT KAPILI CİHAZLARDA HATA DURUMU VEYA STERİL İŞLEMİNİ TAMAMLAYAMADIĞI DURUMLARDA TEMİZ KAPAK AÇILMAMAKTA OLUP KİRLİ KAPAK AÇILMAKTADIR.
- YÜKSEK İSİYA DAYANIKLI, VULKANİZE EDİLMİŞ, PUDRALAMA, SPREY VE YAĞLAMA GEREKTİRMİYEN SİLİKON CONTA' LAR KULLANILMAKTADIR.
- ACİL DURUMLARDA KAPAKLARIN MANUEL OLARAK AÇILMASINI SAĞLAYAN BİR MEKANİZMA MEVCUTTUR.
- CİHAZLARIMIZIN KAPILARI NIN AÇILIP KAPANMASI YUKARI AŞAĞI YÖNDE OTOMATİK OLARAK YAPILMAKTADIR.



VOLAN KAPILI MODELLERDE;

- STERİL EDİLECEK (KOVA, SEPET, BOHÇA, KONTERNİR V.S) MALZEMELERİN YERLEŞMESİNE VE DIŞARIYA ÇIKMASINA ENGEL OLMAYACAK ŞEKLİNDE TASARLANMIŞTIR.
- HÜCRE İÇERSİDE STERİLİZASYON İŞLEMİ BİTTİKTEN SONRA VEYA SATAND-BY MODUNDA İKEN HÜCRE BASINCI 50mbar ALTINA İNMEDEN VEYA VAKUMUN ORTAM BASINÇININ ALTINDA OLMAMASI DURUMUNDA KAPILAR AÇILMAMAKTADIR.
- KAPAK 16mm 18mm KALINLIĞINDA AISI 304/316 L veya 316 Tİ KALİTE PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN AŞIRI BASINÇLARA KARŞI DAYANIKLI İMAL EDİLMEKTEDİR.
- KURT DİŞLİ YÖNTEMLE HÜCREDE 50 mbar BASINÇ VARKEN KİLİTLEM İLE GÜVENLİK TERTİBATI BULUNMAKTADIR.



BAĞLANTI ELEMANLARI

BUHAR JENERATÖR ÖZELİKLERİ

- EN13445-2 STANDARDI 97/23/AT (97/23/ECC) BASINÇLI EKİPMAN YÖNETMENLİĞİNE GÖRE 50 - 75 ve 100 LİTRE OLARAK TASARLANIP 3mm KALINLIĞINDA AISI 316 L/316 Tİ PASLANMAZ ÇELİK MALZEMEDEN İMAL EDİLMEKTEDİR.
- CİHAZ KAPASİTESİNE GÖRE 20 ,30 ,40 ,50 ,60 kw OLARAK ÜRETİLMEKTEDİR.
- JENERATÖR OTOMATİK OLARAK ÇALIŞMAKTA DİR.
- JENERATÖRLER CİHAZLARIMIZ ENTEGRE OLARAK ÜRETİMİ YAPILMAKTA DİR.
- TEST STANDARTLARINA UYGUN BASINÇLA TÜRK LOYDU- TSE TARAFINDAN (opsiyonel) TEST EDİLİP BELGELENDİRİLMEKTEDİR.
- KAZANIN DIŞ YÜZEYİ , CFC (kloroflorokarbon) İÇERMEYEN 50 - 60 - 80 mm KALINLIĞINDA ISI YALITIMI SAĞLAMAK AMAÇLI PASLANMAZ VEYA ALİMİNYUM SAÇ İLE KAPLAMASI YAPILMAKTA DİR.
- CİHAZLARIMIZDA PASLANMAZ ÇELİK REZİSTANSLAR KULLANILMAKTA DİR.
- BUHAR KALİTESİNİ TESTİNİ YAPABİLMEK İÇİN TEST GİRİŞİ BULUNMAKTA DİR.
- JENERATÖRDE SUYUN SEVİYE KONTROLÜ ÇİFT ŞAMANDIRA , ELEKTROMEKANİK , ELEKTROMANYETİK ŞAMANDIRA veya 3 SEVİYE ELEKTROTLU SİSTEM İLE YAPILMAKTA DİR. SU BELİRTİLEN SEVİYENİN ALTINDA DÜŞMESİ DURUMUNDA ISITICILARI DEVRE DIŞI BIRAKMATADIR. SESLİ VE GÖRSEL OLARAK BİLDİRİM YAPMAKTA DİR.
- JENERATÖRÜN SU İHTİYACINI CİHAZDA BULUNAN PASLANMAZ SU DEPOSUNDAN, PASLANMAZ VEYA DÖKÜM OLAN SU POMPASI YARDIMIYLA ALARAK EKSİLEN SUYU YETERLİ SEVİYEYE GETİRMEKTEDİR.
- JENERATÖR AŞIRI BASINÇLARA KARŞI ELEKTROMEKANİK VE MEKANİK EMNİYET VENTİLLERİ SAHİPTİR.
- REZİSTANSLAR KOLAYCA SÖKÜLÜP TAKILABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİP OLUP GRUPLAR HALİNDE AYRI AYRI PASLANMAZ ÇELİK FLANŞ ÜZERİNDE MONTELİDİR.
- İSTEĞE GÖRE BUHAR JENERATÖRÜ KAYNAYAN SUYUN OLUŞTURDUĞU DALGALANMALAR DAN SU SEVİYE PROBLARININ ETKİLENMEMESİ İÇİN PROPLAR JENERATÖRDEN AYRI BİR 304 -316 KALİTE PASLANMAZ DEPODA YER ALMAKTA DİR.
- JENERATÖRDEKİ SU BİR BUTONA BASILARAK OTOMATİK OLARAK BOŞALTILABİLMEKTEDİR.
- BUHAR JENERATÖRÜ , CİHAZIN İHTİYACI OLAN BASINÇ VE SICAKLIKTAKİ DOYMUŞ BUHARI EN AZ %95 ORANINDA ÜRETMEKTEDİR.
- AŞIRI ISINMAYA KARŞI PT100 ISI SENSÖRÜ VE ISI TERMOSTATI OLARAK EMNİYET TERTİBATINA SAHİPTİR. EKRANDA SESLİ VE GÖRSEL OLARAK HATA BİLDİRMEKTE VE PRİNTER ÇIKTISI OLARAK DÖKÜMANTE VEREBİLMEKTEDİR.
- OPSİYONEL OLARAK 10 YIL GARANTİYE SAHİPTİR.
- JENERATÖR CEKET KISIMINI İKİ AYRI HATTAN BESLEMELİDİR.
- CİHAZIN SU İHTİYACI İÇİLEBİLİR ŞEHİR ŞEBEKE SUYUNDAN KARŞILANABİLMEKTE.

JENERATÖR TEST SONUÇLARI	
Jeneratör Test Basıncı	10 Bar
Jeneratör Test Sıcaklığı	180 °C
Jeneratör Çalışma Basıncı	5 Bar
Jeneratör Çalışma Sıcaklığı	160 °C



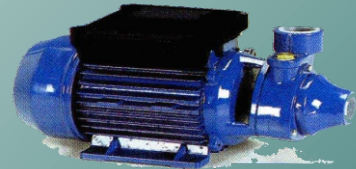
VAKUM POMPASI ÖZELİKLERİ

- CE BELGESİNE SAHİPTİR.
- SIVI HALKALI , SU BİLEZİKLİDİR.
- 2.2 Kwh (3HP) veya 1.5 Kwh MOTOR GÜCÜNDEDİR.
- 735 mmHg VAKUM BASINCI , 24m3 KAPASİTEYE SAHİPTİR.
- 2800 d/d, 70-100 mbar YÜKSEK VAKUM SEVİYESİ SAĞLAMAKTA DİR.
- SESSİZ ÇALIŞMAKTA OLUP ,ÖN VAKUM ve KURUTMA SAFHASI ÖNCESİNDE YETERLİ BASINCI SAĞLAMAKTA DİR.
- BASINCI -0.900' E KADAR RAHATLIKLA DÜŞÜRMEKTEDİR.
- ÖZEL VAKUM KIRMA SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR.
- 15 °C DEKİ SU SICAKLIĞI BASINCI 70 mbar 'a İNMEKTEDİR.
- VAKUM POMPASI İÇİN KORUMA ŞALTERİ BULUNMAKTA DİR.
- VAKUM POMPASINA KIZAK SİSTEMİ TAKILABİLMEKTEDİR. (opsiyonel).

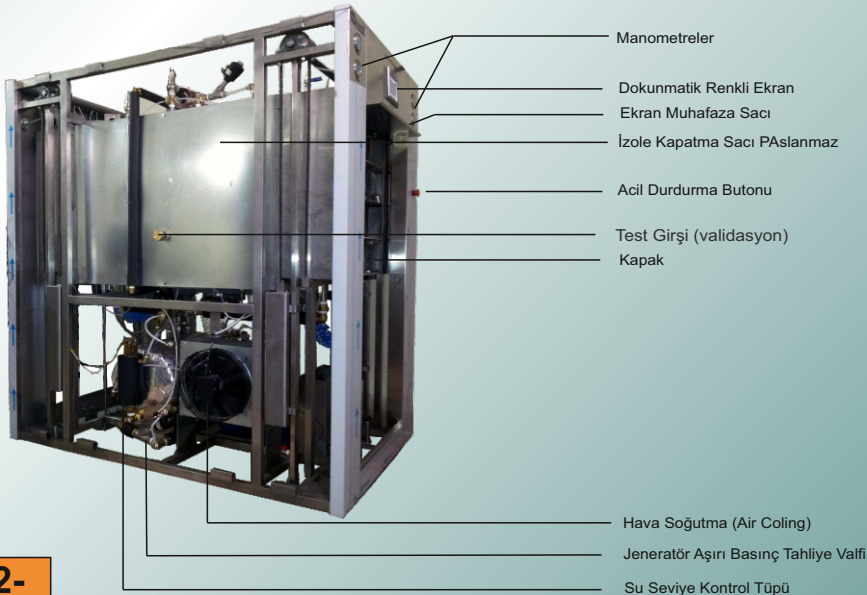
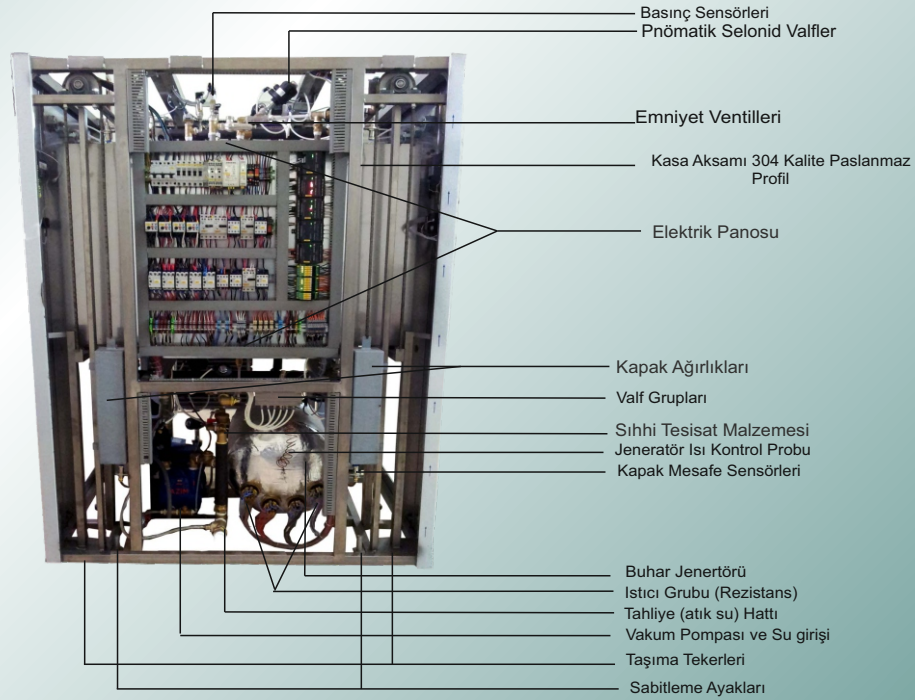


SU POMPASI ÖZELİKLERİ

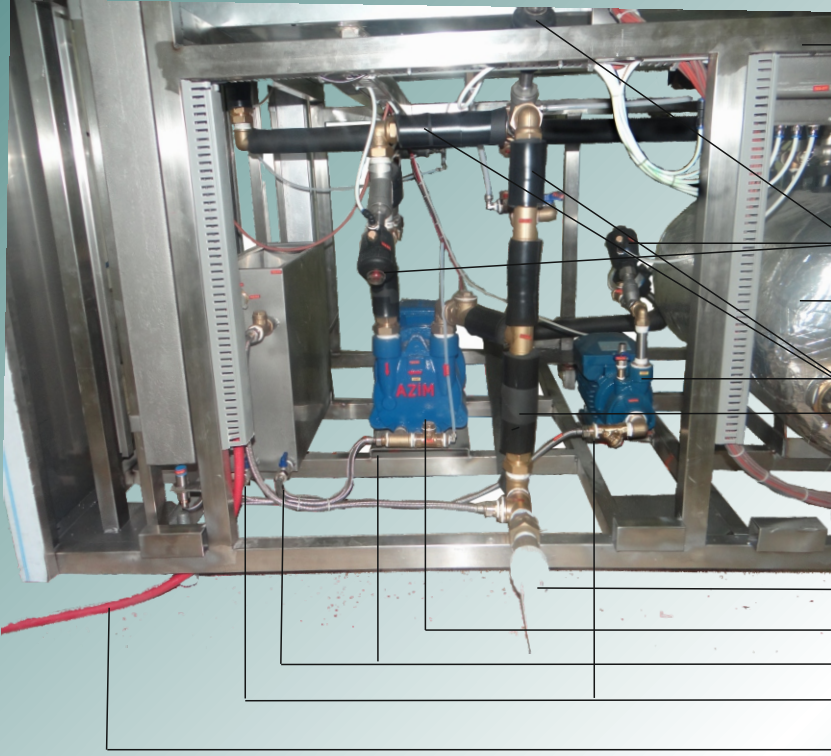
- CE BELGESİNE SAHİPTİR.
- DÖKÜM ve PASLANMAZ ÇELİK TİPTE CİHAZA GÖRE TASARLANMIŞTIR.
- 0.74 Kwh (1HP) MOTOR GÜCÜNDEDİR.
- 220 V 50 Hz ELEKTRİK VOLTAJIYLA ÇALIŞMAKTA DİR.
- ŞEHİR ŞEBEKE SUYUNUN OTOMATİK OLARAK ALMAKTA DİR.
- SU POMPASI İÇİN KORUMA ŞALTERİ BULUNMAKTA DİR.



CİHAZIN KESİTLERİ VE ACIKLAMALARI



CİHAZIN KESİTLERİ VE ACIKLAMALARI



PASLANMAZ ÇELİK
KASA PROFİLİ

PNOMATİK VALFLER

BUHAR JENERATÖRÜ

SU POMPASI

TESİSAT HATTI ISI YALITIMI
(izole cfc karbon içermeyen)

TAHLİYE HATTI

VAKUM POMPASI

VAKUM POMPASI SU GİRİŞİ

SU POMPASI SU GİRİŞİ

ŞEBEKE SU GİRİŞİ



RAFLAR AYARLI

YÜKLEME SEPETİ

TUTMA YERİ

ARABA YÜKSELTME AYAR YERİ

HAREKETLİ VE FRENLİ TEKERLER

YÜKLEME ARABASI VE YÜKLEME SEPETİ

LABARATUVARIMIZDA BULUNAN TEST CİHAZLARI VE YAPILAN TEST SONUÇLARI

TSE EN 285/10.04.2007 - EN ISO 13485 -50081-50082-61010 STANDARTLARI
DOĞRULTUSUNDA AŞAĞIDA BELİRTİLEN TESTLER BÜTÜN CİHAZLARIMIZDA
UYGULANMAKTADIR.

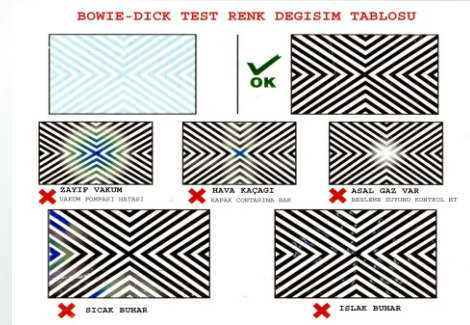
17765 TİP TESTİ BELGESİ ALINMIŞ OLUP, TÜM CİHAZLAR TİP TESTİNE TABİ TUTULAN
TESTLER VE TALİMATLARA GÖRE YAPILMAKTADIR.

3M™ ELEKTRONİK TEST SİSTEMİ (ETS) DÜNYADA BİR İLK VE
STERİLİZASYON GÜVENCE PROGRAMLARI İÇİN İLERİYE
HAYATİ BİR ADIMDIR.

DOĞRU SICAKLIK, BASINÇ VE ZAMAN YÖNETİMİ-EŞSİZ BİR
HAVA ALGILAMA SİSTEMİ SAĞLIK PROFESYONELLERİ İLE
YAKIN İSTİŞARE İÇİNDE GELİŞTİRİLEN, 3M™ ETS SAĞLAYAN,
BUHAR STERİLİZASYON DÖNGÜSÜ FİZİKSEL
PARAMETRELERİN ÖLÇÜMÜ İÇİN BENZERSİZ TEK BAŞINA
TEST CİHAZIDIR



BOWIE-DICK TİP TEST PAKETLERİ
HAVA KAÇAKLARI
VAKUM
DESTEKLİ BUHAR
YETERSİZ HAVA TEMİZLEME
BUHAR PENETRASYONU ALGILAR.



BUHAR KALİTE TEST KİTİ
BUHAR KALİTE TEST YILLARDIR BİR AB GEREKSİNİMİ (EN 285) OLMUŞTUR VE
UYGULAMA DÜNYA ÇAPINDA KABUL ETTİ. YÜKSEK KALİTELİ BUHAR BUHAR
STERİLİZASYON DÖNGÜSÜ OPTİMUM SONUCU SÜRDÜRMEK İÇİN TEMEL BİR
GEREKİLİKTİR
YOĞUNLAŞABİLİR GAZ DEĞER.
BUHAR KIZGINLIK DEĞERİ.
BUHAR KURULUK DEĞER.
SEÇENEĞİ 'B' AYNI ZAMANDA BİR DİJİTAL
TERMOMETRE VE ELEKTRONİK DENGE İÇERİR.



BUHAR KALİTE TEST KİTİ



BUHAR KALİTE TEST KİTİ

PRİNER (YAZICI) ÖZELLİKLERİ

- CİHAZIN PANOSU ÜZERİNE MONTE EDİLMİŞ OLARAK BULUNMAKTADIR.
- CİHAZA GÖRE TASARLANMIŞTIR.
- 40 KOLONLU THERMAL VEYA DOTMATRİKS [ŞERİTLİ] VE OTOMATİK SARMA TERTİBATLI YAZICI MODELLER KULLANILMAKTA. [opsiyonel]
- PRİNER KAĞITLARI PİYASADAN RAHATLIKLA TEMİN EDİLEBİLİR.
- YÜKSEK BASKI HIZINA SAHİPTİR. (50mm/sN)
- NUMERİK VE ALFANUMERİK OLARAK BASKI ALMA
- YÜKSEK ÇÖZÜNÜRLÜĞE SAHİPTİR. (203dpi : 8 dots/ mm)
- KOLAY KAĞIT DEĞİŞTİREBİLME ÖZELLİĞİNDEDİR.
- YAZICI VE GRAFİK DESTEKLEME ÖZELLİĞİ BULUNMAKTADIR.
- THERMAL RULO GENİŞLİĞİ 57 mm DİR.
- BASKI GENİŞLİĞİ 48 mm, 384 dots (2nci)
- RS 232 RS 485 USB HABERLEŞME
- BESLEME 5VDC



PRİNER DAN ALINAN ÇIKTILAR

- HASTANE ADI ve ÇALIŞTIRAN PERSONELİN ADI
- PROGRAM ADI ve PROGRAM DEĞERLERİ
- ÖN VAKUM ZAMANI , ADETİ
- ÖN ISITMA ZAMANI , ADETİ
- STERİLİZASYON SICAKLIĞI VE BASINCI
- STERİLİZASYON SÜRESİ
- KURUTMA SÜRESİ
- CİHAZDA OLUŞABİLECEK TÜM ARIZALARI ANLIK OLARAK YAZMA
- SAYKIL
- İŞLEM NUMARASI
- 120 sn. PERİYODLARLA YAZMA
- PERSONEL İMZA BOŞLUĞU
- TOPLAM SÜRE
- SAAT / TARİH
- CİHAZIN MARKA , MODEL ve LİTRE BİLGİLERİ
- EN SON KAPANMA VE AÇMA SÜRELERİ
- BAŞARILI VEYA BAŞARISIZ OLDUĞUNUN BİLGİSİ
- GERİYE DÖNÜK İŞLEM RAPORU GÜNLÜK-HAFTALIK VE AYLIK OLARAK ALINABİLMEKTE



MADE IN TURKEY



KESİN MEDİKAL TIBBİ CİHAZ SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.

İVEDİK ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ GÜLERYÜZ SANAYİ SİTESİ 1333.CADDE 1345 SOKAK NO:63
OSTİM- YENİMAHALLE / ANKARA- TÜRKİYE

Tel: +90 312 395 67 17 (pbx) Fax: +90 312 395 58 87
www.kesinmedikal.com.tr / info@kesinmedikal.com.tr